

## DIMENSIONAMENTO POZZETTI DI DRENAGGIO CONDENZA - Linee orizzontali

Diametro tubazione	Ø	Profondità H del pozzetto in mm			
Drenaggio ogni 10m	Drenaggio ogni 20m	Drenaggio ogni 30m	Drenaggio ogni 40m		
DN 20	3/4"	350	700	1050	1400
DN 25	1"	250	500	750	1000
DN 32	1" 1/4	200	400	600	800
DN 40	1" 1/2	180	360	540	720
DN 50	2"	150	300	450	600
DN 65	2" 1/2	110	220	330	440
DN 80	3"	115	230	345	460
DN 100	4"	110	220	330	440
DN 125	5"	175	350	525	700
DN 150	6"	175	350	525	700
DN 200	8"	150	300	450	600

**DILATAZIONE TERMICA DELLE TUBAZIONI**  
 In mm per metro

TEMP. °C	PRESSIONE RELATIVA del vapore bar	GHISA	ACCIAIO	ACCIAIO INOX 18/8	RAME	ALLUMINIO
-20		-0,38	-0,24	-0,33	-0,33	-0,44
-10		-0,19	-0,12	-0,16	-0,16	-0,22
0		0	0	0	0	0
20		0,21	0,26	0,33	0,33	0,46
40		0,42	0,52	0,66	0,68	0,91
60		0,63	0,79	0,82	1	1,37
80		0,83	1,05	1,3	1,3	1,84
100	0,0	1	1,32	1,6	1,7	2,31
120	1,0	1,26	1,58	2	2	2,8
140	2,6	1,50	1,87	2,37	2,4	3,3
160	5,1	1,73	2,14	2,7	2,7	3,8
180	9,0	1,96	2,43	3	3,1	4,3
200	14,5	2,20	2,72	3,4	3,5	4,8
220	22,1	2,45	3	3,7	3,8	5,4
240	32,4	2,69	3,3	4,1	4,2	5,9
260	45,9	2,93	3,59	4,5		

300		3,46	4,2	5,2		
320		3,73	4,5	5,6		
340		4	4,8	6		

[www.fitavatrading.com](http://www.fitavatrading.com)